

Спецификация PUMA TT 1500/1800

ПАРАМЕТРИ			Puma TT1500MS	Puma TT1500SY	Puma TT1800MS	Puma TT1800SY	
РАЗМЕРИ	Макс-но разстояние между двата шпиндела	mm	750		980		
	Височина на центрите от основата	mm	230				
	Препоръчителен обработваем диаметър	mm	175		210		
	Максимален диаметър на обработка	mm	230				
	Макс. дължина на обработване(на всеки шпиндел)	mm	120		230		
ЛЯВ ШПИНДЕЛ	Диаметър на прътовия материал	mm	51		67		
	Обороти	rpm	6 000		5 000		
	Преден край на шпиндела	ASA	A2#5		A2#6		
	Диаметър на шпиндела(под предния лагер)	mm	90		110		
	Отвор през шпиндела	mm	62		76		
ДЕСЕН ШПИНДЕЛ	Ъгъл на индексирание на шпиндела(С ос)	deg.	360(0,001)				
	Скорост на индексирание (С ос)	rpm	600				
	Обороти	rpm	6 000		5 000		
	Преден край на шпиндела	ASA	A2#5		A2#6		
	Диаметър на шпиндела(под предния лагер)	mm	90		110		
ХОДОВЕ	Отвор през шпиндела	mm	62		76		
	Ъгъл на индексирание на шпиндела(С ос)	deg.	360(0,001)				
	Скорост на индексирание (С ос)	rpm	600				
	Оси X1/X2	mm	X1: 165; X2: 190				
	Оси Z1/Z2	mm	Z1: 470; Z2: 490		Z1: 700; Z2: 720		
	Ос В	mm	540		770		
	Ос Y	mm	-	100<±50>		-	100<±50>
	Бързи ходове по X1/X2	m/min	20				
	Бързи ходове по Z1/Z2	m/min	40				
	Бърз ход по ос В	m/min	40				
НОЖОДЪР-ЖАЧИ	Бърз ход по ос Y	m/min	-	7.5		-	7.5
	Максимално работно подаване по ос X1/X2	mm/rev	500				
	Максимално работно подаване по ос Z1/Z2	mm/rev	500				
	Максимално работно подаване по ос В	mm/rev	500				
	Максимално работно подаване по ос Y	mm/rev	-	500		-	500
ДВИГАТЕЛИ	Брой инструменти(преден и заден ножодържач)	бр.	12+12(24+24)				
	Инструмент с квадратна опашка	mm	20				
	Инструмент с цилиндрична опашка	mm	32				
	Време за позициониране	sec	0.15				
	Обороти на въртящите инструменти	rpm	5 000				
ДРУГИ	Ляв и десен шпиндел мотори(10 мин/работна)	kW	15/11		22/15		
	Мотор на въртящия се инструмент (10 мин/работна)	kW	5,5/1,1				
	Подавателни X1/X2 оси	kW	3,0/1,6				
	Подавателни Z1/Z2 оси	kW	2,7				
	Подавателен мотор ос В	kW	1,6				
	Подавателен мотор ос Y	kW	-	1,6		-	1,6
	Помпа за охлаждането	kW	0,4 x 2				
	Електрозахранване	kVA	58	60	67	69	
ДРУГИ	Височина на машината	mm	2 080				
	Площ	mmxmm	3 500 x 2 070		3 905 x 2 070		
	Тегло	kg	7 200	7 500	7 600	7 800	

ЦПУ: Fanuc 18i-TB

Стандартни принадлежности:

Абсолютен енкодер;	Напълно затворена работна зона;	Нивелиращи болтове и планки;	Набор стандартни държачи за инструменти;
Обдуване челюстите на патронника;	Набор ръчни инструменти;	Мазилна система;	Охлаждане на шпиндела;
Охладителна система;	Хидравличен патронник;	Ръководства за работа;	Осветление на работната зона;
Педал;	Хидравлична станция;	Предохранителни табели;	Блокировка на предната врата;
		Меки челюсти;	

Допълнителни принадлежности (опции-по желание на клиента):

Въздушен пистолет;	Стружкотранспортьор и контейнер за стружки;	Отчитане затягането на патронника;
Автоматична врата;	Цангови патронници;	Проверка затягането на патронника;
Автоматична врата с предпазители;	Двустепенно затягане на патронника;	Уловител на детайли и конвейер;
Автоматично изключване на машината;	Твърди челюсти;	Сигнална лампа;
Автоматична измервателна система;	Охлаждане високо налягане;	Предварителен контрол на инструмента(хидравличен);
Интерфейс за прътоподаващо устройство;	Пеноотделител;	Предварителен контрол на инструмента(ръчен);

Лазатек ЕООД

1225 София, България
 тел.: 02 936 72 61;
 тел./факс: 02 936 75 17;
 e-mail: lazatec@mbox.contact.bg



*Head Office: Doosan Tower 23rd FL., 18-12, Euljiro-6Ga, Jung-Gu, Seoul, Korea 100-730

Tel: ++82-2-3398-8651 Fax: ++82-2-3398-8699

*Doosan Infracore America Corp.: 8 York Avenue, West Caldwell, NJ 07006, U.S.A.

Tel: ++1-973-618-2500 Fax: ++1-973-618-2501

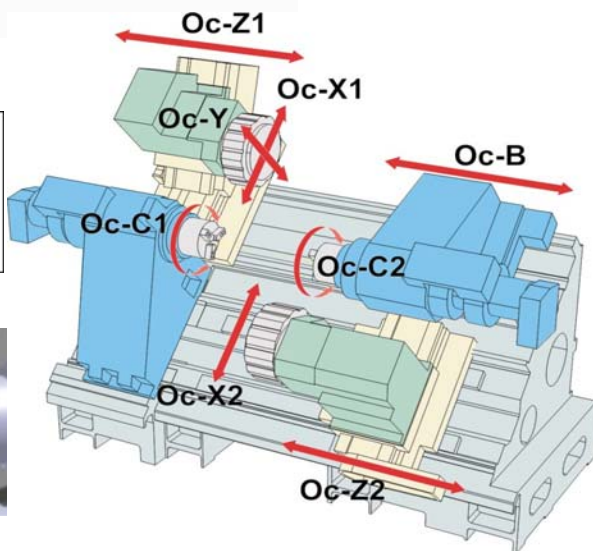
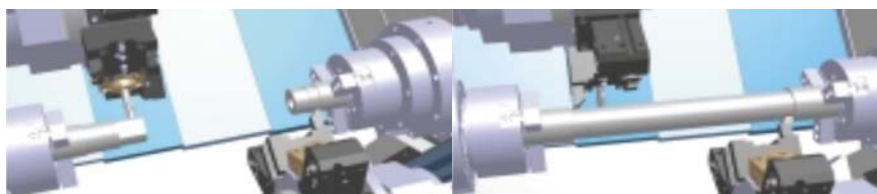
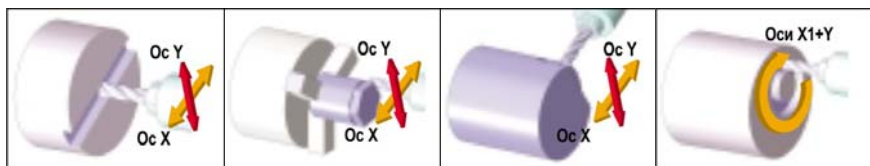
*Doosan Infracore Germany GmbH: Hans-Bockler-Strasse 29, D-40764 Langenfeld-Fuhhamp, Germany.

Tel: ++49-2173-8509-10 Fax: ++49-2173-8509-60

*China Representative Office: Room 207 Zhongchen Office Building No.1 Li Ze Zhong 2 Lu Wangjing

District, Beijing P.R.China Tel: ++86-10-6439-0500 (EXT.101) Fax: ++86-10-6439-1086

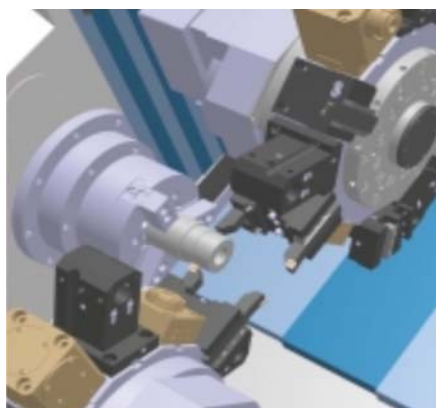
Рута TT 1500/1800



Мултиснителните стругови центри Puma TT1500/1800 осигуряват двукратно увеличаване на производителността и скъсяване на технологичния процес

- >>Комплексно обработване с едно установяване на заготовката
- >>Синхронизация на ляв и десен шпиндели
- >>Възможност за независимо обработване на два детайла едновременно

Допълнителни принадлежности



Филтър за маслена мъгла



Контрол на инструмента (ръчен)



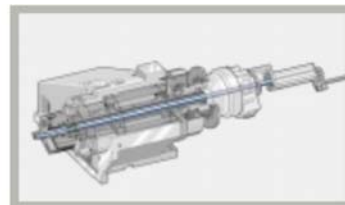
Цангови патронници



Контрол на инструмента (автоматичен)



Обдухващи дюзи



Избутвач на детайли