



### Спецификация PUMA TL 2000/2500

ПАРАМЕТРИ			Puma TL2000(L)	Puma TL2000M(LM)	Puma TL2500(L)	Puma TL2500M(LM)
РАЗМЕРИ	Височина на центрите от основата	mm	600			
	Височина на центрите от супорта(горния)	mm	430			
	Препоръчителен обработваем диаметър	mm	210		255	
	Макс. д-р на обработка(горен/долен ножодържач)	mm	370/240	350/240	370/240	350/240
	Макс. дължина на обработване	mm	600(1 000)			
	Диаметър на прътовия материал	mm	65		76	
ЛЯВ ШПИНДЕЛ	Обороти	rpm	5 000		3 500	
	Преден край на шпиндела	ASA	A2#6		A2#8	
	Диаметър на шпиндела(под предния лагер)	mm	110		130	
	Отвор през шпиндела	mm	76		86	
	Ъгъл на индексване на шпиндела(C ос)	deg.	-	0,001	-	0,001
ЗАДНО СЕДЛО	Диаметър на пинолата	mm	100			
	Преден край на пинолата	ASA	MT#5			
	Ход на пинолата	mm	120			
ХОДОВЕ	Оси X1/X2	mm	250/150			
	Оси Z1/Z2	mm	Z1: 650(1 050); Z2:630(1 030)			
	Бързи ходове по X1/X2	m/min	20			
	Бързи ходове по Z1/Z2	m/min	24			
НОЖОДЪРЖАЧИ	Брой инструменти(преден и заден ножодържач)	бр.	12+8			
	Инструмент с квадратна опашка	mm	25			
	Инструмент с цилиндрична опашка	mm	40			
	Време за позициониране	sec	0.15			
	Обороти на въртящите инструменти(опция)	rpm	-	5 000	-	5 000
ДВИГАТЕЛИ	Ляв шпиндел мотор	kW	22		26	
	Мотор на въртящия се инструмент (опция)	kW	-	5.5	-	5.5
	Подавателни X1/X2 оси	kW	3.0/1.6			
	Подавателни Z1/Z2 оси	kW	3.0			
	Помпа за охлаждането	kW	0.4			
	Електрозахранване	kVA	42	43	50	52
ДРУГИ	Височина на машината	mm	1 930			
	Площ	mmxmm	3 250(3 900) x 2 118(2 144)			
	Тегло	kg	7 000(8 200)			

ЦПУ: Fanuc 18i-TB

(): машини с по-дълга основа;

#### Стандартни принадлежности:

Абсолютен енкодер;	Набор ръчни инструменти;	Нивелиращи болтове и планки;	Набор стандартни държачи за инструменти;
Осветление на работната зона;	Охлаждане на шпиндела;	Мазилна система;	Напълно затворена работна зона;
Блокировка на предната врата;	Хидравлична станция;	Ръководства за работа;	
Охладителна система;	Педал;	Предохранителни табели;	

#### Допълнителни принадлежности (опции-по желание на клиента):

Въздушен пистолет;	Стружкотранспортър и контейнер за стружки;	Цангови патронници;
Автоматична врата;	Проверка затягането на патронника;	Твърди челюсти;
Автоматична врата с предпазители;	Двустепенно затягане на патронника;	Пеноотделител;
Автоматично изключване на машината;	Отчитане затягането на патронника;	Сигнална лампа;
Автоматична измервателна система;	Предварителен контрол на инструмента(хидравличен);	Хидравличен люнет;
Интерфейс за прътоподаващо устройство;	Предварителен контрол на инструмента(ръчен);	
Обдухване челюстите на патронника;	Уловител на детайли и конвейер;	

#### Лазатек ЕООД

1225 София, България  
 тел.: 02 936 72 61;  
 тел.: факс: 02 936 75 17;  
 e-mail: lazatec@mbx.contact.bg



\*Head Office: Doosan Tower 23rd FL., 18-12, Euljiro-6Ga, Jung-Gu, Seoul, Korea 100-730  
 Tel: ++82-2-3398-8651 Fax: ++82-2-3398-8699

\*Doosan Infracore America Corp.: 8 York Avenue, West Caldwell, NJ 07006, U.S.A.  
 Tel: ++1-973-618-2500 Fax: ++1-973-618-2501

\*Doosan Infracore Germany GmbH: Hans-Bockler-Strasse 29, D-40764 Langenfeld-Fuhhamp,  
 Tel: ++49-2173-8509-10 Fax: ++49-2173-8509-60

\*China Representative Office: Room 207 Zhongchen Office Building No.1 Li Ze Zhong 2 Lu Wangjing District, Beijing P.R.China Tel: ++86-10-6439-0500 (EXT.101) Fax: ++86-10-6439-1086