



Спецификация PUMA VT450/VT750

Параметри			PUMA VT450	PUMA VT450T	PUMA VT450M	PUMA VT450TM	PUMA VT750	PUMA VT750T	PUMA VT750M	PUMA VT750TM
ОСНОВНИ РАЗМЕРИ	Височина на центрите от основата	mm	580				800			
	Височина на центрите от супорта	mm	450				610			
	Препоръчителен обработваем диаметър	mm	380				450			
	Максимален диаметър на обработка	mm	450				750			
	Максимална дължина на обработване	mm	450				760			
ШПИНДЕЛ	Преден край на шпиндела	ASA	A2#8				A2#11			
	Диаметър на шпиндела(под предния лагер)	mm	120				160			
	Отвор през шпиндела	mm	62				77			
	Обороти на шпиндела	rpm	2,500				2,000			
	Ъгъл на индексирание по ос C	deg.	-	360(0,001)		-	360(0,001)			
ХОДОВЕ	Ход по X ос	mm	240				385			
	Ход по Z ос	mm	450				760			
	Бърз ход по ос X	m/min	20				20			
	Бърз ход по ос Z	m/min	20				20			
НОЖОДЪРЖАЧ	Брой инструменти	бр.	12				12			
	Инструмент с квадратна опашка	mm	25				25			
	Инструмент с цилиндрична опашка	mm	Ø40/50		Ø40		Ø40/50		Ø60	
	Обороти на въртящи инструменти	rpm	4,000				3,000			
	Време за индексирание	sec.	1,6		1,2		1,8		1,4	
МОТОРИ	Основен шпиндел мотор(ZF,опция)	kW	18,5/22(22/26)				22/30(30/37)			
	Подавателни мотори (X/Z оси)	kW	3.0/4.0				3.0/4.0			
	Мотор на въртящите инструменти	kW	-		4,5		-		7	
ЗАХРАНВАНЕ		kVA	50	95	55	100	55	105	60	115
	Опция	kVA	55	105	60	110	65	125	70	140
ДРУГИ	Размери - дължина	mm	1,445	2,895	1,445	2,895	1,850	3,705	1,850	3,705
	- ширина	mm	2,491				2,785			
	Височина на машината	mm	3,009				3,450			
	Тегло	kg	6,200	12,400	6,200	12,400	9,700	19,400	9,700	19,400

T модели: twin, две машини в едно; M модели: с фрезови функции;

Стандартни принадлежности:

Хидравличен патронник;	Сигнална лампа;	Ръководства за работа;
Меки челюсти;	Нивелиращи болтове и планки;	Хидравлична станция;
Набор стандартни държачи за инструменти;	Набор ръчни инструменти;	Мазилна система;
Охладителна система;	Осветление на работната зона;	Напълно затворена работна зона;

Допълнителни принадлежности(опции):

Обдухване челюстите на патронника;	Контейнер за стружки;	Стружкотранспортър;
Двустепенно затягане на патронника;	Твърди челюсти;	Специални патронници;
Автоматична врата;	Пеноотделител;	Допълнителни инструментодържачи и втулки;
Автоматична врата с предпазители;	Предварителен контрол на инстру-та;	
Отчитане затягането на патронника;	Сигнална лампа(3 цвята);	

Лазатек ЕООД

1225 София, България
 тел.: 02 936 72 61;
 тел./факс: 02 936 75 17;
 e-mail: info@lazatec.com
www.lazatec.com



*Head Office: Doosan Tower 23rd FL., 18-12, Euljiro-6Ga, Jung-Gu, Seoul, Korea 100-730
 Tel: ++82-2-3398-8651

*Doosan Infracore America Corp.: 8 York Avenue, West Caldwell, NJ 07006, U.S.A.
 Tel: ++1-973-618-2500

*Doosan Infracore Germany GmbH: Hans-Bockler-Strasse 29, D-40764 Langenfeld-Fuhhamp,
 Tel: ++49-2173-8509-10

*China Representative Office: Room 207 Zhongchen Office Building No.1 Li Ze Zhong 2 Lu Wangjing District, Beijing P.R.China Tel: ++86-10-6439-0500 (EXT.101) Fax: ++86-10-6439-1086



Спецификация PUMA VT900/VT1100

Параметри			PUMA VT900	PUMA VT900T	PUMA VT900M	PUMA VT900TM	PUMA VT 1 100
ОСНОВНИ РАЗМЕРИ	Височина на центрите от основата	mm	1,000				1,270
	Височина на центрите от супорта	mm	700				1,000
	Препоръчителен обработваем диаметър	mm	610				800
	Максимален диаметър на обработка	mm	900				1,100
	Максимална дължина на обработване	mm	850				1,000
ШПИНДЕЛ	Преден край на шпиндела	ASA	ISO 702-1 A2#15				ISO 702-4-№15
	Диаметър на шпиндела(под предния лагер)	mm	200				200
	Отвор през шпиндела	mm	107				100
	Обороти на шпиндела	rpm	1,800				850
	Ъгъл на индексирание по ос С	deg.	-	360(0,001)		-	
ХОДОВЕ	Ход по X ос	mm	470				580
	Ход по Z ос	mm	850				1,000
	Бърз ход по ос X	m/min	20				20
	Бърз ход по ос Z	m/min	20				20
НОЖОДЪРЖАЧ	Брой инструменти	бр.	12				12
	Инструмент с квадратна опашка	mm	32				32
	Инструмент с цилиндрична опашка	mm	Ø80				Ø80
	Обороти на въртящи инструменти	rpm	-	3,000		-	
	Време за индексирание	sec.	2,0	1,6		2,2	
МОТОРИ	Основен шпиндел мотор(30 min)	kW	37/45				45/55/60
	Подавателни мотори (X/Z оси)	kW	4.0/4.0				4.0/7.0
	Мотор на въртящите инструменти	kW	-	7.0		-	
ЗАХРАНВАНЕ		kVA	75	145	80	155	90
ДРУГИ	Размери - дължина	mm	2,130	4,270	2,130	4,270	2,850
	- ширина	mm	3,025				3,305
	Височина на машината	mm	3,621				4,012
	Тегло	kg	12,500	25,000	12,500	25,000	22,000

T модели: twin, две машини в едно; M модели: с фрезови функции;

Стандартни принадлежности:

Хидравличен патронник;	Сигнална лампа;	Ръководства за работа;
Меки челюсти;	Нивелиращи болтове и планки;	Хидравлична станция;
Набор стандартни държачи за инструменти;	Набор ръчни инструменти;	Мазилна система;
Охладителна система;	Осветление на работната зона;	Напълно затворена работна зона;
	Пеноотделител;	

Допълнителни принадлежности(опции):

Обдухване челюстите на патронника;	Контейнер за стружки;	Стружкотранспортьор;
Двустепенно затягане на патронника;	Твърди челюсти;	Специални патронници;
Автоматична врата с предпазители;	Предварителен контрол на инстру-та;	Сигнална лампа(3 цвята);
Автоматична врата;	Допълнителни инструментодържачи и втулки;	и др.;
Отчитане затягането на патронника;		

Лазатек ЕООД

1225 София, България
 тел.: 02 936 72 61;
 тел./факс: 02 936 75 17;
 e-mail: info@lazatec.com
www.lazatec.com



*Head Office: Doosan Tower 23rd FL., 18-12, Euljiro-6Ga, Jung-Gu, Seoul, Korea 100-730

Tel: ++82-2-3398-8651

*Doosan Infracore America Corp.: 8 York Avenue, West Caldwell, NJ 07006, U.S.A.

Tel: ++1-973-618-2500

*Doosan Infracore Germany GmbH: Hans-Bockler-Strasse 29, D-40764 Langenfeld-Fuhhamp,

Tel: ++49-2173-8509-10

*China Representative Office: Room 207 Zhongchen Office Building No.1 Li Ze Zhong 2 Lu Wangjing District, Beijing P.R.China Tel: ++86-10-6439-0500 (EXT.101) Fax: ++86-10-6439-1086