



Спецификация PUMA 600/700/800

Параметри			PUMA 600[L]	PUMA 700[L]	PUMA 800[L]	PUMA 600M[LM]	PUMA 700M[LM]
ОСНОВНИ РАЗМЕРИ	Височина на центрите от основата	mm	1,030				
	Височина на центрите от супорта	mm	800				
	Препоръчителен обработваем диаметър	mm	600	700	800	600	700
	Максимален диаметър на обработка	mm	900				
	Максимална дължина на обработване	mm	1,600[3,200]				
	Диаметър на прътовия материал	mm	117	164	взависимост от патронника	117	164
ШПИНДЕЛ	Преден край на шпиндела	ASA	A2#15	A1#15	A1#20	A2#15	A1#15
	Диаметър на шпиндела(под предния лагер)	mm	200	240	400	200	240
	Отвор през шпиндела	mm	152	181	320	152	181
	Обороти на шпиндела	rpm	1,800	1,500	750	1,800	1,500
	Ъгъл на индексирание по ос С	deg.	-			360(0,001)	
ХОДОВЕ	Ход по X ос	mm	470(20+450)				
	Ход по Z ос	mm	1,650[3,235]				
	Максимален работен ход по X/Z ос	mm/rev	500				
	Бърз ход по оси X/Z	m/min	12/16[10]				
НОЖОДЪРЖАЧ	Брой инструменти	бр.	12				
	Инструмент с квадратна опашка	mm	32				
	Инструмент с цилиндрична опашка	mm	80				
	Обороти на въртящи инструменти	rpm	-			3,000	
	Време за индексирание	sec.	0,25				
ЗАДНО СЕДЛО	Диаметър на пинолата	mm	160				
	Отвор на пинолата	MT#	MT#6				
	Ход на пинолата	mm	150				
МОТОРИ	Основен шпиндел мотор(30мин.)	kW	37/45				
	Подавателни мотори (X/Z оси)	kW	4.0/9.0				
	Мотор на въртящите инструменти	kW	-			11	
	Помпа за охлаждането	kW	1.5				
ЗАХРАНВАНЕ		kVA	64,4			68,6	
ДРУГИ	Размери - дължина	mm	5,760[7,360]				
	- ширина	mm	3,145[2,770]				
	Височина на машината	mm	2,780[2,590]				
	Тегло	kg	16,100[21,500]				
ПАТРОННИК			ОПЦИЯ				

Стандартни принадлежности:

Хидравличен задвижващ цилиндър;	Блокировка на предната врата;	Ръководства за работа;
Меки челюсти;	Предохранителни табели;	Хидравлична станция;
Набор стандартни държачи за инструменти;	Нивелиращи болтове и планки;	Мазилна система;
Охладителна система;	Набор ръчни инструменти;	Програм. задно седло и подвижен център;
	Осветление на работната зона;	Напълно затворена работна зона;

Допълнителни принадлежности(опции):

Обдухване челюстите на патронника;	Мониторинг система на инструмента;	Стружкотранспортьор;
Двустепенно затягане на патронника;	Контейнер за стружки;	Люнет хидравличен;
Автоматична врата с предпазители;	Twin chuck system(Puma 800);	Люнет ръчен;
Автоматична измервателна система;	Хидравличен патронник и адаптер;	Твърди челюсти;
Автоматично изключване на машината;	Предварителен контрол на инструмента;	Пеноотделител;
Интерфейс за прътоподаващо устройство;	Програмируемо задно седло и вграден център(MT#6);	Сигнална лампа;
Отчитане затягането на патронника;	Допълнителни инструментодържачи и втулки;	ЦПУ: Fanuc-18iTB;
Отчитане положението на пинолата;		Охлаждане високо налягане;

Лазатек ЕООД

1225 София, България

тел.: 02 936 72 61;

тел.: факс: 02 936 75 17;

e-mail: lazatec@mbox.contact.bg

www.lazatec.com

*Head Office: Doosan Tower 23rd FL., 18-12, Euljiro-6Ga, Jung-Gu, Seoul, Korea 100-730

Tel: ++82-2-3398-8651

*Doosan Infracore America Corp.: 8 York Avenue, West Caldwell, NJ 07006, U.S.A.

Tel: ++1-973-618-2500

*Doosan Infracore Germany GmbH: Hans-Bockler-Strasse 29, D-40764 Langenfeld-Fuhhamp,

Tel: ++49-2173-8509-10

*China Representative Office: Room 207 Zhongchen Office Building No.1 Li Ze Zhong 2 Lu Wangjing

District, Beijing P.R.China Tel: ++86-10-6439-0500 (EXT.101) Fax: ++86-10-6439-1086