

Спецификация PUMA 400

Параметри			PUMA 400A[LA]	PUMA 400B[LB]	PUMA 400C[LC]	PUMA 400MA[LMA]	PUMA 400MB[LMB]	PUMA 400MC[LMC]
ОСНОВНИ РАЗМЕРИ	Височина на центрите от основата	mm	770					
	Височина на центрите от супорта	mm	590					
	Препоръчителен обработваем диаметър	mm	305	380		305	380	
	Максимален диаметър на обработка	mm	550			560		
	Максимална дължина на обработване	mm	1,079[2,129]	1,043[2,093]	1,024[2,074]	1,014[2,064]	978[2,028]	959[2,009]
	Диаметър на прътовия материал	mm	90	116.5	165.5	90	116.5	165.5
ШПИНДЕЛ	Преден край на шпиндела	ASA	A2#8	A2#11	A1#15	A2#8	A2#11	A1#15
	Диаметър на шпиндела(под предния лагер)	mm	160	180	240	160	180	240
	Отвор през шпиндела	mm	102	132	181	102	132	181
	Обороти на шпиндела	rpm	3,000	2,000	1,500	3,000	2,000	1,500
	Ъгъл на индексирание по ос C	deg.	-			360(0,001)		
ХОДОВЕ	Ход по X ос	mm	362(87+275)			357(77+280)		
	Ход по Z ос	mm	1,105[2,155]					
	Максимален работен ход по X/Z ос	mm/rev	500					
	Бърз ход по оси X/Z	m/min	16/20[18]					
НОЖОДЪРЖАЧ	Брой инструменти	бр.	12	10	10	12		
	Инструмент с квадратна опашка	mm	32			25		
	Инструмент с цилиндрична опашка	mm	60					
	Обороти на въртящи инструменти	rpm	-			3 000		
	Време за индексирание	sec.	0,25					
ЗАДНО СЕДЛО	Диаметър на пинолата	mm	120					
	Отвор на пинолата	MT#	MT#6					
	Ход на пинолата	mm	120					
МОТОРИ	Основен шпиндел мотор(30мин.)	kW	22	26	37	30	30	37
	Подавателни мотори (X/Z оси)	kW	4.0/6.0					
	Мотор на въртящите инструменти	kW	-			7.5		11
	Помпа за охлаждането	kW	0.4					
ЗАХРАНВАНЕ		kVA	35.5	43	53.1	48	58	
ДРУГИ	Размери - дължина	mm	4,222[5,342]					
	- ширина	mm	2,179					
	Височина на машината	mm	2,250[2,317]					
	Тегло	kg	8,200[9,800]		8,250[9,850]		8,200[9,800]	

Стандартни принадлежности:

Хидравличен патронник;	Блокировка на предната врата;	Ръководства за работа;
Меки челюсти;	Предохранителни табели;	Хидравлична станция;
Набор стандартни държачи за инструменти;	Нивелиращи болтове и планки;	Мазилна система;
Охладителна система;	Набор ръчни инструменти;	Въртящ център;
	Осветление на работната зона;	Напълно затворена работна зона;

Допълнителни принадлежности(опции):

Обдухване челюстите на патронника;	Мониторинг система на инструмента;	Стружкотранспортър;
Двустепенно затягане на патронника	Контейнер за стружки;	Люнет хидравличен;
Автоматична врата с предпазители;	Твърди челюсти;	Люнет ръчен;
Автоматична измервателна система;	Въздушен пистолет;	Специални патронници;
Автоматично изключване на машината;	Предварителен контрол на инстру-та;	Пеноотделител;
Интерфейс за прътоподаващо устройство;	Програмируемо задно седло;	Сигнална лампа;
Отчитане затягането на патронника;	Допълнителни инструментодържачи и втулки;	ЦПУ: Fanuc-18iTB;
Отчитане положението на пинолата;		и др;

Лазатек ЕООД

1225 София, България
 тел.: 02 936 72 61;
 тел./факс: 02 936 75 17;
 e-mail: lazatec@mbox.contact.bg
www.lazatec.com



*Head Office: Doosan Tower 23rd FL., 18-12, Euljiro-6Ga, Jung-Gu, Seoul, Korea 100-730
 Tel: ++82-2-3398-8651

*Doosan Infracore America Corp.: 8 York Avenue, West Caldwell, NJ 07006, U.S.A.
 Tel: ++1-973-618-2500

*Doosan Infracore Germany GmbH: Hans-Bockler-Strasse 29, D-40764 Langenfeld-Fuhhamp,
 Tel: ++49-2173-8509-10

*China Representative Office: Room 207 Zhongchen Office Building No. 1 Li Ze Zhong 2 Lu Wangjing District, Beijing P.R.China Tel: ++86-10-6439-0500 (EXT.101) Fax: ++86-10-6439-1086