

## Спецификация стругов център PUMA 280

Параметри			PUMA 280	PUMA 280 L	PUMA 280M	PUMA 280LM
ОСНОВНИ РАЗМЕРИ	Височина на центрите от основата	mm	630			
	Височина на центрите от супорта	mm	500			
	Препоръчителен обработваем диаметър	mm	255			
	Максимален диаметър на обработка	mm	420		410	
	Максимална дължина на обработване	mm	658	1 078	610	1 030
	Диаметър на прътовия материал	mm	76			
ШПИНДЕЛ	Преден край на шпиндела	ASA	A2#8			
	Диаметър на шпиндела(под предния лагер)	mm	136			
	Отвор през шпиндела	mm	86			
	Обороти на шпиндела	rpm	3 500			
	Ъгъл на индексирание по ос C	deg.	-		360(0,001)	
ХОДОВЕ	Ход по X ос	mm	242(32+210)		242(37+205)	
	Ход по Z ос	mm	680	1 100	680	1 100
	Бърз ход по ос X	m/min	20			
	Бърз ход по ос Z	m/min	24			
НОЖОДЪРЖАЧ	Брой инструменти	бр.	10		12(BMT55P)	
	Инструмент с квадратна опашка	mm	25			
	Инструмент с цилиндрична опашка	mm	50		40	
	Обороти на въртящи инструменти	rpm	-		5 000	
	Време за индексирание	sec.	0,15			
ЗАДНО СЕДЛО	Диаметър на пинолата	mm	100			
	Отвор на пинолата	MT#	MT#5			
	Ход на пинолата	mm	100			
	Основен шпиндел мотор( 30мин.)	kW	22			
	Подавателни мотори (X/Z оси)	kW	X:3,0, Z:4,0			
	Мотор на въртящите инструменти	kW	-		5,5	
	Помпа за охлаждането	kW	0,4			
ЗАХРАНВАНЕ		kVA	36,5		37,9	
ДРУГИ	Размери - дължина	mm	3,418	3,838	3,418	3,838
	- ширина	mm	1,670			
	Височина на машината	mm	1,735			
	Тегло	kg	4,700	5,300	4,900	5,500

### Стандартни принадлежности:

Хидравличен патронник;  
Меки челюсти;  
Набор стандартни държачи за инструменти;  
Ръководства за работа;  
Осветление на работната зона;

Блокировка на предната врата;  
Предохранителни табели;  
Нивелиращи болтове и планки;  
Набор ръчни инструменти;  
Подвижен център;

Хидравлична станция;  
Охладителна система;  
Задно седло (непрограмируемо);  
Напълно затворена работна зона;  
Мазилна система;

### Допълнителни принадлежности(опции):

Обдухване челюстите на патронника;  
Автоматична врата;  
Автоматична врата с предпазители;  
Стружкотранспортьор;  
Интерфейс за прътоподаващо устройство;  
Вграден център(MT#4);

Мониторинг система на инструмента;  
Контейнер за стружки  
Твърди челюсти;  
Уловител на детайли (за M модел);  
Сигнална лампа;  
Двустепенно затягане на патронника;

Отчитане затягането на патронника;  
Отчитане положението на пинолата;  
Люнет (Steady rest);  
Специални патронници;  
Допълнителни инструментодържачи и втулки;  
Ел. трансформатор;

### Лазатек ЕООД

1225 София, България  
тел.: 02 936 72 61;  
тел./факс: 02 936 75 17;  
e-mail: lazatec@mbox.contact.bg  
[www.lazatec.com](http://www.lazatec.com)



\*Head Office: Doosan Tower 23rd FL., 18-12, Euljiro-6Ga, Jung-Gu, Seoul, Korea 100-730

Tel: ++82-2-3398-8651

\*Doosan Infracore America Corp.: 8 York Avenue, West Caldwell, NJ 07006, U.S.A.

Tel: ++1-973-618-2500

\*Doosan Infracore Germany GmbH: Hans-Bockler-Strasse 29, D-40764 Langenfeld-Fuhhamp, Tel: ++49-2173-8509-10

\*China Representative Office: Room 207 Zhongchen Office Building No.1 Li Ze Zhong 2 Lu Wang jing, District, Beijing P.R.China Tel: ++86-10-6439-0500 (EXT.101)

Fax: ++86-10-6439-1086