

Спецификация многофункционален стругов център PUMA MX 2600/3100

Параметри			PUMA MX2600/S/ST	PUMA MX3100/S
ОСНОВНИ РАЗМЕРИ	Макс. диаметър на обработка	mm	670	
	Максимална дължина на обработване	mm	1 500	
	Диаметър на прътовия материал	mm	Φ 76	Φ 102
ХОДОВЕ	X1 / Z1	mm	630 / 1585	
	Y	mm	230 (± 115)	
	B	mm	240	
	X2 / Z2	mm	220 / 1535	-
ЛЯВ И ДЕСЕН ШПИНДЕЛ	Обороти	rpm	4 000	3 000
	Преден край на шпиндела	ASA	A2#8	A2#11
	Диаметър на шпиндела(под предния лагер)	mm	130	160
ЗАДНО СЕДЛО	Отвор на пинолата	MT#	-	MT5
	Ход на пинолата	mm	-	1 500
ФРЕЗОВИ ШПИНДЕЛ	Обороти	rpm	12 000	
	Индекс по ос B	deg	240° (±120°)	
НОЖОДЪРЖАЧ (долен)*	Брой инструменти	бр.	12	-
	Инструмент с квадратна опашка	mm	25 x 25	-
	Инструмент с цилиндрична опашка	mm	Φ 40	-
	Обороти въртящи инструменти	rpm	4 000	-
АВТОМАТИЧЕН ИНСТРУМЕНТАЛЕН МАГАЗИН	Брой инструменти	бр.	40 [80]	
	Тип на инструментодържача		CAPTO C6	
	Макс. диаметър на инструмента	mm	Φ 90	
	Макс. диаметър на инструмента при свободни съседни места	mm	Φ 120	
	Време за смяна на инструмента (инстр-инстр)	sec.	1,8	
	Макс дължина на инструмента	mm	400	
	Макс тегло на инструмента	kg	10	
ПОДАВАНЕ	Бърз ход (X1/Z1/Y/A)	m/min	36 / 26 / 36 / 30	36 / 26 / 36 / 30
	Бърз ход (X2/Z2)	m/min	24 / 36	-
	Бърз ход (C1/B)	r/min	400 / 42	400 / 42
	Максимално работно подаване по X1/Z1/Y	mm/rev	500	500
ДВИГАТЕЛИ	Главни(30 мин)	kW	26	30
	Двигател на фрезовия шпиндел	kW	22	
ГАБАРИТИ	Височина	mm	2 805	
	Площ	mmxmm	6010 x 2606	
	Тегло	kg	16 000	15 500
ЦПУ			Fanuc 31i -A	

* - само за 2600ST моделите

Стандартни принадлежности:

Въздушно обдухване на челюстите;
 Охлаждане през фрезовия шпиндел;
 Хидравличен патронник;
 Набор стандартни държачи за инструменти;
 Хидравличен патронник и цилиндър;

Блокировка на предната врата;
 Предохранителни табели;
 Нивелиращи болтове и планки;
 Набор ръчни инструменти;
 Ръководства за работа;
 Напълно затворена работна зона;

Хидравлична станция;
 Охладителна система;
 Мазилна система;
 Меки челюсти;
 Педал;
 Осветление на работната зона;

Допълнителни принадлежности(опции):

Охлаждане през шпиндела (ляв или десен);
 Автоматична врата с предпазители;
 Автоматична измервателна система;
 Автоматично изключване на машината;
 Стружкотранспортър и контейнер за стружки;
 Система за следене натоварването на инструмента;

Автоматична врата;
 Прътоподаващо устройство;
 Отчитане затягането на патронника;
 Специални патронници;
 Настройване на инструмента;
 Отчитане положението на пинолата;

Твърди челюсти;
 Линейни скали;
 Пеноотделител;
 Сигнална лампа;
 Въздушен пистолет;
 Люнет;
 и др.

Лазатек ЕООД

1225 София, България
 тел.: 02 936 72 61;
 тел.: факс: 02 936 75 17;
 e-mail: info@lazatec.com
www.lazatec.com



*Head Office: Doosan Tower 23rd FL., 18-12, Euljiro-6Ga, Jung-Gu, Seoul, Korea 100-730

Tel: ++82-2-3398-8651

Fax: ++82-2-3398-8699

*Doosan Infracore Germany GmbH: Hans-Bockler-Strasse 29, D-40764 Langenfeld, Germany.

Tel: ++49-2173-8509-10

Fax: ++49-2173-8509-60

*China Representative Office: Room 207 Zhongchen Office Building No.1 Li Ze Zhong 2 Lu Wangjing

District, Beijing P.R.China Tel: ++86-10-6439-0500 (EXT.101) Fax: ++86-10-6439-1086