

Спецификация PUMA MX 1600/2100

Параметри		PUMA MX1600	PUMA MX2100	PUMA MX1600S	PUMA MX2100S	PUMA MX1600ST	PUMA MX2100ST	
РАЗМЕРИ	Максимален диаметър на обработка	mm						
	- на фрезовия шпиндел	mm						
	- на револверната глава	mm						
	Максимална дължина на обработване	mm						
Диаметър на прътовия материал	51	65	51	65	51	65		
ХОДОВЕ	X1/ X2	565 / -				565/187		
	Y	170 (± 85)						
	Z1/Z2	1050 / -				1050/1050		
	A	- 1 050						
ЛЯВ И ДЕСЕН ШПИНДЕЛ	Обороти	6 000	5 000	6 000	5 000	6 000	5 000	
	Преден край на шпиндела	ASA	A2#5	A2#6	A2#5	A2#6	A2#5	
	Диаметър на шпиндела (под предния лагер)	100	110	100	110	100	110	
	Отвор през шпиндела	62	76	62	76	62	76	
	Ъгъл на индексирание по ос C	360(0,001)						
ПРОГРАМИРУЕМО ЗАДНО СЕДЛО	Ход на задното седло	1015		-				
	Отвор на пинолата	MT#		MT#4				
ФРЕЗОВИ ШПИНДЕЛ	Обороти	12 000						
	Индексирание по ос B	240° (±120°)						
НОЖОДЪРЖАЧ (долен)	Брой инструменти	-				12 BMT65P		
	Инструмент с квадратна опашка	-				25		
	Инструмент с цилиндрична опашка	-				40		
	Време за индексирание	-				0,2		
	Обороти въртящи инструменти	-				5 000		
АВТОМАТИЧЕН ИНСТРУМЕНТАЛЕН МАГАЗИН	Тип на инструмента	CAPTO-C6,						
	Брой инструменти	40(80)						
	Мах диаметър на инструмента	90						
	Мах диаметър на инструмента при свободни съседни места	120						
	Време за смяна на инструмента	1,8						
	Мах дължина на инструмента	300						
	Мах тегло на инструмента	8						
ДВИГАТЕЛИ	Ляв и десен шпиндел мотор	15	22	15	22	15	22	
	Фрезови шпиндел мотор(30мин)	18,5						
	Мотор на въртящите инструменти(15 мин)	-				5,5		
	Подавателни мотори (X/Z/Y/B/A)	kW		X1:4/Z1:4/Y:3/B:2,7	X1:4/Z1:4/Y:3/B:2,7/A:4		X1:4/X2:2,7/Z1:4/Z2:3,0/Y:3/B:2,7/A:4	
	Помпа за охлаждането (фрезови шпиндел/долен ножодържач)	kW				2,2/ -		2,2/0,9
ЗАХРАНВАНЕ	Електрозахранване	49,15	57,06	61,8	79,05	69,94	87,19	
ГАБАРИТИ	Височина	mm						
	Площ	mmxmm						
	Тегло	11 000	11 500	11 000	11 500	11 500	12 000	

*: Стандартно вместо CAPTO-C; {}Опция;

Стандартни принадлежности:

Абсолютен енкодер;	Набор стандартни държачи за инструменти;	Нивелиращи болтове и планки;	Напълно затворена работна зона;
Обдуване челюстите на патронника;	Охлаждане на шпиндела;	Мазилна система;	Набор ръчни инструменти;
Охладителна система;	Осветление на работната зона;	Ръководства за работа;	Хидравличен патронник;
Педал;	Охлаждане през шпиндела(фрезовия);	Предохранителни табели;	Хидравлична станция;
Блокировка на предната врата;		Меки челюсти;	

Допълнителни принадлежности (опции-по желание на клиента):

Въздушен пистолет;	Стружкотранспортър и контейнер за стружки;	Отчитане затягането на патронника;
Автоматична врата;	Специални патронници;	Проверка затягането на патронника;
Автоматична врата с предпазители;	Двустепенно затягане на патронника;	Уловител на детайли и конвейер;
Автоматично изключване на машината;	Твърди челюсти;	Сигнална лампа;
Автоматична измервателна система;	Предварителен контрол на инструмента(хидравличен);	Пеноотделител;
Интерфейс за прътоподаващо устройство;	Предварителен контрол на инструмента(ръчен);	Охлаждане през шпиндела(десен/ляв);
Линейни скали(X1/X2/Y/Z1 оси);	Лютнет(със серво задвижване);	
ЦПУ: Fanuc 16i-TB(за едновременен контрол по 5 оси);		

Лазатек ЕООД

 1225 София, България
 тел.: 02 936 72 61;
 тел.: факс: 02 936 75 17;
 e-mail: info@lazatec.com
www.lazatec.com

 *Head Office: Doosan Tower 23rd FL., 18-12, Euljiro-6Ga, Jung-Gu, Seoul, Korea 100-730
 Tel: ++82-2-3398-8651

*Doosan Infracore America Corp.: 8 York Avenue, West Caldwell, NJ 07006, U.S.A.

Tel: ++1-973-618-2500

 *Doosan Infracore Germany GmbH: Hans-Bockler-Strasse 29, D-40764 Langenfeld-Fuhhamp,
 Tel: ++49-2173-8509-10

*China Representative Office: Room 207 Zhongchen Office Building No.1 Li Ze Zhong 2 Lu Wangjing District, Beijing P.R.China Tel: ++86-10-6439-0500 (EXT.101) Fax: ++86-10-6439-1086