

**Спецификация MYNX NM 410/NM510**

Параметри			MYNX NM 410	MYNX NM 510
ХОДОВЕ	X ос (маса)	mm	762	1 020
	Y ос (шейна)	mm	410	510
	Z ос (шпиндел)	mm	510	625
	Разстояние от върха на шпиндела до върха на масата	mm	150-660	150-775
	Разстояние от центъра на шпиндела до напр-те на колоната	mm	457	557
РАБОТНА МАСА	Маса с Т-образни канали		4-125 x 18H8	
	Товароносимост	kgf	600	800
	Размер на масата	mm	920x430	1 200x500
ШПИНДЕЛ	Максимални обороти	rpm	8000 {12 000}	
	Конус на шпиндела		ISO#40, 7/24	
	Максимален момент	N.m	95,5	140
ПОДАВАНЕ	Бърз ход (X/Y/Z)	m/min	36/36/32	36/36/30
	Работно подаване	mm/min	1 - 16 000	1 - 15 000
АВТОМАТИЧЕН ИНСТРУМЕНТАЛЕН МАГАЗИН	Тип на инструментодържача		MAS403 BT40	
	Капацитет на магазина		24{24,30-барабан}	
	Максимален диаметър на инструмента	mm	90{87}	100{87}
	Макс. диаметър на инстр-та при свободни съседни гнезда	mm	150	120
	Максимална дължина на инструмента	mm	250{300}	
	Максимално тегло на инструмента	kgf	6{8}	
	Време за смяна(инстр-т - инстр-т)	sec.	5,5 {1,5}	6 {1,5}
Време за смяна(стружка - стружка)	sec.	7 {3,6}	7,5 {3,9}	
ДВИГАТЕЛИ	Главен(15 мин)	kW	15	11
	Подавателни (X/Y/Z)	kW	1,8/1,8/2,5	
ЗАХРАНВАНЕ	Електрозахранване	kVA	36,9	34,3
	Сгъстен въздух	Mpa	0,54	
РЕЗЕРВОАРИ	за охлаждаща течност	l	220	300
	за смазващата течност	l	1,8	1,8
ГАБАРИТИ	Височина	mm	2 730	3 050
	Площ	mmxmm	2 410x 2 370	2 630 x 3 330
	Тегло	kg	5 000	7 000
ЦПУ			Фанук i-серия	Фанук i-МС серия

Забележка: характеристиките в скоби {} са към допълнителни принадлежности.

Стандартни принадлежности:

Напълно затворена работна зона;
Резервоар за охлаждането и контейнер за стружки;
Ръчен импулсен генератор;
Осветление на работната зона;
Блокировка на предната врата;

Предохранителни табели;
Нивелиращи болтове и планки;
Набор ръчни инструменти;
Охлаждаща система;
Сигнална лампа;

Допълнителни принадлежности (опции):

Автоматичен инстр. магазин - 24/30 инстр.(с ръка);
Подготовка за 4та ос;
Автоматично измерване дължината на инструмента;
Автоматично измерване на детайла;
Автоматично изключване на машината;
Пеноотделител и др.;

Стружкотранспортър и контейнер за стружки;
Охлаждане на шпиндела;
Охлаждане през шпиндела;
Дорник;
Монитор 10.4" с цветен LCD;

Лазатек ЕООД

1225 София, България
тел.: 02 936 72 61;
тел./факс: 02 936 75 17;
e-mail: lazatec@mbox.contact.bg



*Head Office: Doosan Tower 23rd FL., 18-12, Euljiro-6Ga, Jung-Gu, Seoul, Korea 100-730 Tel: ++82-2-3398-865 Fax: ++82-2-3398-8699

*Doosan Infracore America Corp.: 8 York Avenue, West Caldwell, NJ 07006, U.S.A. Tel: ++1-973-618-2500 Fax: ++1-973-618-2501

*Doosan Infracore Germany GmbH: Hans-Bockler-Strasse 29, D-40764 . Langenfeld-Fuhhamp, Germany Tel: ++49-2173-8509-10; Fax: ++49-2173-8509-60

*China Representative Office: Room 207 Zhongchen Office Building No.1



Мунх NM410/NM510



Допълнителни принадлежности

Инструментален магазин тип ръка-24/30 инстр.



Обдухване на работната зона



Пеноотделител

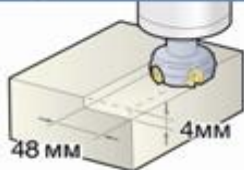
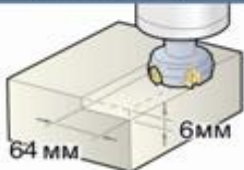
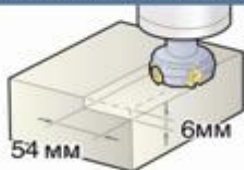

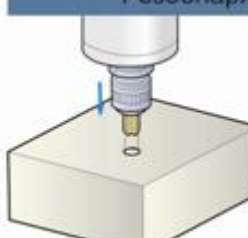


Охлаждане през шпиндела

Високо производителен вертикален обработващ център

>>увеличава производителността; осигурява висока точност на изработваните детайли; проектиран предимно за работа на високи обороти, шпинделът е комплектован и с мощен мотор, осигуряващи отлично представяне при различни натоварвания

Възможности (NM 410)

<p>Фрезование Алуминий (AC4V)</p>  <p>48 мм 4 мм</p> <p>1,385 см³/мин</p> <p>Обороти: 6 000 об/мин Подаване: 1 500 мм/мин</p>	<p>Фрезование Чугун (Gc25)</p>  <p>64 мм 6 мм</p> <p>864 см³/мин</p> <p>Обороти: 1 500 об/мин Подаване: 2 250 мм/мин</p>	<p>Фрезование Въглеродна стомана (SM45C)</p>  <p>54 мм 6 мм</p> <p>864 см³/мин</p> <p>Обороти: 1 500 об/мин Подаване: 1 200 мм/мин</p>
<p>Пробиване Чугун (GC25)</p>  <p>Ø40мм</p> <p>456 см³/мин</p> <p>Обороти: 450 об/мин Подаване: 190 мм/мин</p>	<p>Резбонарязване Чугун (GC25)</p>  <p>M30xP3,5</p> <p>Обороти: 450 об/мин Подаване: 1 575 мм/мин</p>	